SHUSAKU YAMAMOTO

Your Reference Number: 1417G P744

Abstract of Japanese Laid-Open Publication No. 52-144185

An intravenous liquid pumping system for use with a source of intravenous liquid to be supplied to a patient, comprising a controller and a pump for use in the controller, the controller having a sealed chamber, a part of which is covered with a flexible membrane, further comprising a plunger mounted so as to be able to move into and out of the chamber between innermost and outermost positions, a liquid filling said sealed chamber whereby said plunger is moved into and out of the liquid so as to extend and retract the membrane, and a motive device for moving said plunger, said pump having a pump body with a pump chamber therein, a part of which is covered with a flexible membrane, said pump body having outlet and inlet ports formed. further comprising an outlet valve and an inlet valve for controlling liquid flow through the outlet port and the inlet port, a member for connecting the inlet port to the source of liquid, a member for connecting the outlet port to the patient, and a member for positioning the pump so that the flexible membrane carried by the pump is in intimate contact with the flexible membrane of the sealed chamber of the controller whereby as the plunger is moved, intravenous liquid is forced to flow through said pump by conjoint movement of said membranes.

A general object of the present invention is to provide an intravenous liquid pumping system and method which includes a controller and a disposable pump and which can precisely and independent of nominal pressure variations meter intravenous liquid to be supplied to the patient.

19日本国特許庁

公開特許公報

⑪特許出願公開

昭52—144185

⑤ Int. Cl².A 61 M 1/00A 61 M 1/02

識別記号

庁内整理番号 6829-54 6829-54 ❸公開 昭和52年(1977)12月1日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 15 頁)

の静脈注射液圧送方法及び圧送装置

②特 願 昭52-60394

②出 願 昭52(1977) 5 月24日

優先権主張 31976年 5 月24日 37 メリカ国

30689115

⑦発 明 者 インゲマ - ・エイチ・ランドキ

スト

アメリカ合衆国カリフオルニア

州94605オークランド・サン・ ヴアレイ・ドライブ11300

⑦出 願 人 ヴァリイラブ・インコーポレー テッド

> アメリカ合衆国コロラド州8030 1ブールダー・ロングボー・ド

ライブ5920

個代 理 人 弁理士 中村稔 外4名

明 細 曹

患者に供給する静脈注射液線とともに使用す る希臘注射液圧送液電において、期間装置と該 刷御袋盥内で使用するポンプとから成り、刷御 技 麗 は 一 年分 が 鎌 出 自 在 の 膜 に よ つ て 層 わ れ た ※封室を有していること、さらに最内側位置と 破外 関位性との 间で密 財室に 人つたり 密封室か ら出たりすることができるように取りつけられ たプランジャーと、削配密封室を充腐して前記 プランジャーが夜に人り液から出るのに応じて 削記膜を伸張又は後退させる液体と、前記プラ ンジャーを移動させる移動接置とから成り、前 記ポンプが内配にポンプ屋を持つポンプ本体を 有し、オンプ室の一部が耐曲自在の膜によつて 被われており、前紀ポンプ 本体が出口口部と入 口口州とを備えていること、さらに出口口部及 び入口口部を通る液体流を剥倒する出口弁及び 人口弁と、人口口部を液体源に接続する窓材と、 出口口部を患者に 破 続する 部 すと、 ポンプに 支持された 増油 自 任の 膜が 利 御 変 元の 密 対 室 の 密 対 室 の が 前 記 の 版 か る よ り に ポンプを 位 置 づける 邪 材とから 成り、 プランジャーが 移動する と前 記の ज 帳の合体 移動に よ つ て 静 派 注射 液が 没 切 的 に 前 記 ポンプを 介 し て 流 動 するより 構成 したことを 特 徽 とする 静 脈 注射 液圧 送 後 還 。

3 希明の静棚を説明

申版注射ポンプは此に提案されている。又、使 の格でポンプを提供する試みもなれてもため、 もない格である。それた比較的不正確である。それでものである。 はないである。でではあるのでである。 はないではないではないである。 はないではないではないではないではないででででない。 は、他はいれている。 は、他には人できる比較的ないない。 はには人できる比較的ないない。 はには人できる比較的ないる。 ないる。

市派注射機ポンプ疫糧及び増減住射程圧送方法 は、増減注射機減とともに使用されて、強者性は 派性財展を供給する。静脈注射度ポンプ範環はは、 ポンプ感動接機を有する制御接着とポンプをはなから 成る。ポンプが動物接近には密閉並が殺けられるいる。 る。この室の一堀分は突破的にに関値なかれる。 まり、我の残りの流分は突破的にに関値なから ら成る。非圧縮性の飛体を密閉並られていて、 おりには付助自任のピストンが配設されていて、 非 上縮性の複体を至に人れ致いは室内から出すよう

本発明のもう一つの目的は、ポンプの作動について 確実作動原理を刊用した上記の特性の装置及び万法を提供することである。

本福明の更に別の目内は、 膜を持つポンプ 幅動 接近を使用し、ポンプも終を持つていて 両腹が一体になつて移動して圧送作用を行なうよう 懈成された上記の特性の 爰避及び方法を提供することである。

本地側の更にもう一つの目的は、ポンプを線者から切り離すことなく 直航超过として連用することができる上記の特性の設置及び万法を提供することである。

本名別の更にもう一つの目的は、護婦行母が極めて連く、異質的に連続的に患者に注射夜を供給する上記の特性の設置及び方法を提供することである。

本名明の金般的な目的は、測測袋液と使い捨てポップとを有し、しかも正確に且つ呼称圧力変化に無関係に患者に供給される静脈住射度を計量することができる静脈注射液圧送袋覆及び方法を提供することである。

本名明の更にもう一つの目的は、選展機関の職員によつて容易に使用することができる上記の特性の複雑及び方法を提供することである。

本地明の更にもう一つの目的は、必刻職を正確に別倒することにより、各行程毎に吐出される注射液の概を測御することができる上紀の特性の装置及び方法を提供することである。

本税明の更にもう一つの目的は、ポンプが最めて少政の配品から形成されていて安 油に製造する ことができる上記の特性の装置及び寸法を提供することである。

本地明のその他の目的及び特象は、添附の別面を登照しつつ詳細に記載する好ましい。実際例に関する以下の説明から明らかになろう。

る。第1図に示す神脈注射(IV) 疫線は静脈注射 仮27を収納する背頭の 静脈注射びん26の形をしている。この静脈注射びん26は、 支持アーム24の外側端部に 引定するに適したハンガー29を持つ市下げ設置28を有する。 静脈注射びん26の 昭 3には止め部材31がある。

水平部分 6 3 a 及び 6 8 b と係合している。前面 パネルには埋に、設削面パネルの上部で下向を外 万に傾斜している傾斜部分 6 3 c が設けられている。前面ペネルは、部分 6 3 c 及び鉛直部分 6 3 e と侵合する水平部分 8 3 d を有する。 3 分 8 3 e は下郷水平部分 6 3 b と接合する。 枠 周 4 8 1 は、フレーム・ナット 8 7 によつて鉛 直フレーム 部 付 6 2 に過定されているし字が部付 6 8 を有す

利側進解11は神科461に支持されていて、 例えばインディアナ州、プリンストンのハースト・ マニファクチュアリング・コーポレイション (Hurst Mfg.Corp of Princeton, Indiana) によつ て製造されているモデルAS(直流12ポルト) のような直流ステップ・モータ(DC Stepoer motor) の如き公知の型の駅朝モータ72を有す る。駆動モータ72は、スペーサー74上に取り つけられねじ16によつて鉛風プレート62に溜 ごされた減速ギャ波放13に取りつけられている。 減速ギャ波投13は、必動モータ72の出力シャ

チュープ 8.9 を通る静脈注射液の流れを停止させるクランプ 4.2 が出口チュープ 3.9 に取りつけられている。

申版注射液圧送装置 8 7 は、後述するように制 倒装置 2 2 に固定されたポンプ 駆動接戦 4 6 によ つて駆動されている。

周側接機22は、鉛直側減52及び53と水平上部膜54とを持つ外間ケース51から成る。と不際の外間ケース51は待ち手56が取りつけられている。外側ケース51は後間で支持スタンド23に同じち8は、磁クランプ接置58をしつかりと締めつけて明側接離2を支持スタンド23上で鉛道状態に保待する手動ノブ59を有する。

外側ケース 5 1 の内部には や組み 6 1 が収りつけられており、 この 枠組みはフレーム・ナット 6 4 によつて 削歯 パネル 6 3 に 固定された鉛 値プレート 6 2 を 有し、ナット 8 4 は 削歯パネルの 下部

フト(一図示せず)の速度を所定の比、例えばs対
/、 で被速する。 诉讼に応じて、 被速比を他の比
本、例えば / の対 / に対することもできることが
ったないである。 被逐ギャ後後の出力シャフト 1 7 が 極め
では、 例えば / 分間当り / 5 0 0 回転を
を
を
ないたるとの
を
を
ないたる
と
を
ないたる
と
である。

二つのカム、即ち投張カム 8 1 及びピストン・カム 8 2 が出力シャフト 7 7 に取りつけられており、ピン 8 3 によつてシャフト 7 7 に関定されているので、 向カム 8 1 及び 8 2 はシャフト 7 7 の外 调滞では、 ねじ 8 6 によつて 別視プレート 6 2 に 開定されたし字形 飛材 8 4 は、シャフト 7 7 の外 週端 ※を支承する 融受 8 7 を支えている。(第3図 8 照)

投薬カム81は、ピン92上で回転しているロ ール91と係合している。ピン92は、鉛値部材 62に取りつけられた一対の植込みポルト94に よつて鉛痕プレート 6 2 に鉛直移動自在に取りつ けられた精動部材 9 3 の下端部に取りつけられて いる。植込みポルト94は、滑励部材中に設けら れた細長いスロット96を貫通して延びている。 各植込みポルトの外側端部にはワッシャー97が 取りつけられていて、保持リンク98にょつて所 足位置に呆たれている。滑勧部材93はL字形で あり(寒2凶参照)、長いほうの脚部93aはほ 役鉛直方向に延び、短いほうの脚部93mはほぼ 水平方向に延びている。短いほうの脚部93bは、 予定計数装置101は、例えばピーダー・ルート (Veeder Root)から供給される装置のような公知 の型の装置である。針数装置101は予備決定型 の装置であつて、所選する投業量をCC単位で設定 することができる複数の単輪 形手 動ダイヤル10 2を有する。例えば手面輪即ち手動ダイヤル10 2の対下位ダイヤルは 0.2 CC 単位の 増分調整を行

ない得るものであり、計数装置101の内部で最大総貨999.8 CCまでの範囲で設定を行なりに、ができる。 第1回及び第2回からわかるように、制御装置22の右側上部前方からダイヤル102に触れることができる。計数装置101が所回をに下め設定されると、出力シャフト77が一回なたすると背鉤部材93が接算される。

L字形滑動部材 9 3 の 短い低 9 の 脚部 9 3 b には凹部 1 0 2 が 設けられていて、 この凹部にょつて脚部 9 3 b は 屈曲できるようになり、 従つて 脚部の外側端部を予定計数器の駆動 ピン 9 9 に対して 通切な位置に調節する ことができる。

ピストン・カム82は、例えば保持リング109のような部材によつてロール・アーム108の下端部に固定された額込みポルト107に取りつけられたポール・ペアリング装置106と保合している。 植込みポルト107にはスペーサー111が配設されていて、ロール・アーム108とポ

ール・ペアリング後望106との間隔を所足間隔に保つている。ロール・アーム108は、例えばリペット過足のような適当ま方法で、鉛値プレート62に支持された大きな植込みポルト113に回転自在に収りつけられたスリーブ軸受112に過じされて、触受112は、値込みポルト上の所定位置に保持される。

に固定され、 はね 1 2 1 の他端部は、 ロール・アーム 1 0 8 の一部分である耳郎 1 2 3 に収りつけられたピン 1 2 2 に 固定されている。

駆動アーム 1 2 6 の上端部は、 例えばリベットのような適当な部分によつて駆動アーム 軸受 1 2 7 に固定されている。 スリーア軸受 1 2 7 は 値込みポルト 1 1 3 に回転自在に取りつけられている、保持リング 1 2 8 によつで 液ポルト上に保持で がいる。 ロール・アーム 1 0 8 には、 前方に 延び る耳部 1 2 9 が 設けられている(第 2 図 希照)。 は 1 3 1 の一 温部は 耳部 1 2 9 に 固定され、 他 端部は 駆動 アーム 1 2 6 上に 設けられた 耳部 1 3 2 に 固定されている。

公知の型の板はねスイッチ装置133が、駆動 T-ム126に設けられた外側に延びる耳部13 4に詞定されている。板はねスイッチ装置133 は、2枚の板はね136及び137と中央板はね 138とを有し、接点部139を又持している。 中央板はね137には延長部137aが設けられ ていて、この延長部がロール・アーム108に支 持された円筒形ピン141と保合する。

/ 8 0 度の述がりを持つシャツター 1 5 1 が投 凝カム 8 1 に固定されていて投業カムとともに回 転し、該投蜒カムに設けられたポス 1 5 3 にねじ 込まれたねじ 1 5 2 によつて固定されている。シ

の外側丸め端部 1 2 6 b は、ポンプ駆動装置 4 6 のピストン又はプランジャー 1 6 1 の上端部と係台している。

ポンプ駆動装盤46は、前面ペネルの水平部分 63 d に設けられた孔部162の内部に取りつけ られている。ポンプ駆動装置は、適当な物質、例 えばプラスチックから収るポンプ受容器 1 6 3 を 有する。ポンプ受容器は、外端船がねじょ65℃ よつて前南ペオル63の部分63dに固定された 平らな板状態材164を有する。 この板状部材1 64には、その内部に形成され中央に位置する開 口部168がある。板状部分には第一選形段16 7 及び第二環形段168が設けられており、これ ちの環形段は崩口部166と同心円形である。円 形の流体般送換171が開口部166の内部に配 没されていて、この興は段187亿取りつけられ . 貯槽 形収 部材 1 7 3 にょつて 締めつけられる外側 段つき選形線部172を有する。貯櫓形成部材1 7 3 は超音波熔接のような適当な方法でポンプ号 容器163に接着されているので、貯槽形成部材

マッター151はハゥシング156に投付られたスロットを通つて移動し、該ハゥシングの内部のスロットの一方側に配設された光電管(図示せず)の形の光電探知装値と、ハゥシング156の内がののスロットの他方側に取りつけられた白熱ランでの如き光源(図示せず)とがハゥシングによる同様のの回転する間、光線は通過して光で、大変を表し、光線は通過して光で、からのので、大変を表し、光線は通過に大いので、大変を表し、光線は通過に大いる。カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、大変を表し、カウング156は、鉛道で、カウング)により、カウングの内部では、カウングの内部では、カウングの内部では、カウングでは、カウンでは

173と柔軟な流体物送膜171の間には液密のシールが形成される。

貯槽形成部材173の上端部には、ピストン・ プランジャー161の下端部を受容する孔部17 4 が設けられている。ピストン又はプランジャー と貯槽形成部材173との中間で被密なシールを 形成する適当な部材が配設されているが、この部 材は貯槽形成部材173の上端部に嵌め込まれた ロリング (第2図参照)から成る。ピストン案内 キャップ177が貯積形成器材173の上端部に 取りつけられ、例えば超音波熔接等の適当な方法 によつて上端節に接着されている。ピストン案内 キャップ177には円筋形部分168が設けられ ていて、この円筒形部分にピストン161が滑動 目在に取りつけられている。ピストン又はプラン ジャー161は、貯槽形成部材173に対して放 内側位置と最外側位置との間で移動することがで きる。プランシャー又はピストンを後退位資即ち 最外側位置に戻す屈曲自在のばね部材が配設され ているが、このはね邸材はピストン案内キャップ

特別 昭52-144185(6)

177の円筒形部分178に取りつけられている 螺線形のばね179から破る。はね179の一端. 銀はピストン案内キャップ177と係合し、他端 邢はピストンに駆りつけられたリング181と漢 合していて浸符リング182によつてピストン上 欠保寺されている。ピストン161が貯槽形成部 材173から必退するのを防止する部材が設けら れているが、この単対はピストン161の下導部 に設けられた腹形みぞ1.8 4 だ欲め込まれたOり. ング183から成る。 がる図からわかるように、 ピストン161は、熨叉はダイヤフラム171と 貯櫃形成部材173欠よつて形成される室即ち貯 贈186の内部にまで進びる。この宣詞ち貯櫓1 86には、通常はねじ189によつて閉鎖されて いる孔部188を立つて、通当な非圧縮性液体1 87が充塡される。元順に適した被体187の一 例は、ダゥ・コーニング (Dow Corning) から供給 される中700流向シリコーンである。Cのシリ コーンは低品渡であるから、選186の全ての制 れ目を充たすので窒186内の全ての空気が確実

に似き換えられる。 とのシリコーン 被は非脱ガス 性であるから、 プランシャー161 が少しでも移動すればこの移動は確実に液体187の間様の移動によつて直接に浸現される。

ポンプ受容器 1 6 3 のプレート状部材 1 6 4 の対向端部上には、下方に延びる半円形延長部 1 9 0 が設けられている。 更に、内側にねじを切つた孔部 1 9 2 を持つ一対のポス 1 9 1 が設けられている。孔部 1 9 2 には、弁係合ねじ 1 9 3 及び 1 9 4 がねじ込まれている。

上記のポンプ駅 動装値 4 6 の全ての部品は、好きしくはゴム製の膜1 7 1 を唯一の例外としが、比較的安価な プラスチックから製作することがある。は2 1 8 9 はプラスチックをある。は2 1 8 9 はプラステックを選びすることができる。ピストン又はアランジャー1 6 1 は、例えばテフロン(Teflou;商品名)のような 適当な プラスチック材料から设置することができる。

ポンプ装置37は同様に基本的にはプラスチック製にして、できるだけ少数の部品から轉成し比較的安価なものにして、使用後には使い捨ててしまりことができるようにする。

中央部材197にも平らな騰211が設けられていて、この鑑は底部鹽201とほぼ平行である。 壁211には中央に位置する湖口部212が設け られている。 吊れ下り 壁 2 1 3 が 襞 2 1 1 から 吊れ下つていて底部部分 1 9 6 の底部壁 2 0 1 に设けられた直立舌部 2 0 2 の内部に嵌合する形状であるので、 両部材を超音波で熔接すれば、 両部材間に被密のシールが形成される。 部材 1 9 6 と 1 9 7 とによつて、中央に位置するポンプ室 2 1 6 が形成される。

特開 昭52-144185(7)

1 9 7 の凹部 2 1 7 に設けられていて、凹部 2 1 7 の中央に向いて上方に延びる孔部 2 2 8 を取り 囲んでいる。孔部 2 2 8 は、中央に配設された室 2 1 6 に開口する 通路 2 2 9 と速通している。中央部材には通路 2 3 1 が設けられていて、室 2 1 6 と円份形凹部 2 1 8 とを運通させている。

ポンプ弁以199は、弁選227及び226と 夫々保台する一対の部材233及び234を有す る。ポンプ弁膜199は、例えばエラストマーの 如き返当な物質から成る。各弁部材は胆を倒立つ せた形の部分236を有し、ステム237によつ て支持されている。各ステム237の上端部は にデイスク238と一体解议である。各デイスク 238の外級部分は符号239で示すよりに拡大 していて、0リンクと问録の形状になっている。

更に、ポンプ弁験199には、中央に位置する 開口部212を囲続する上方に延びる舌部247 の上部に成合する。中央に位置する円形膜即ちず イヤフラム241が設けられている。ポンプ弁展 199には更に、ダイヤフラム241と同心の符

じ193及び194が孔部248及び249を貫通して延びて弁部材233及び234を支持しているアイスク238と派台できるよう解放されている。又、後述する目的に合うようダイヤフラム241は流体療送誕171と密番させられてかり、選形舌部242をポンプ37に締めつけ且つもう一つの選形舌部250を舌部242によりゲイヤフラムの外級部には液密のシールが形成される。

各弁座226及び227には、孔配226を弁 座226に対して取り囲んでいる円簡形立上り部 分251(鎌よ図及び菓タ図参照)が設けられている。弁座の一部分として立上つた環形リム25 2が設けられていて、円簡形立上り部分251を 囲材し该立上り部分から雑削していて環形凹部2 53が形式されている。第8図からわかるように、 リム252の高さは円簡形立上り部分251の高 さより値かに高い。複数の半径方向みぞ即ち半径 方向通格~54が円簡形立上り部分251に設け られていて、中央孔部224から環形凹部253 号243で示す拡大部分があり、Oリングと同様 の断面の形状になつている。

ポンプ弁膜199は上部部分198によつて中 央部材内部の所定位置に締めつけられていて、符 号239及び243で示されるロリング状部分を 締めつけ合わせることにより、室216と四部2 17及び218との間に被密のシールを形成させ る。上部部分198は、壁211及び焼201と 平行な平ちな騒246を有する。中央に位づする 朔口那247が設けられていて、 終用口部を貨値 してダイヤフラム241が低伸することができる。 図面からわかるように、ダイヤフラム241の上 面は、 嬢246の上面とヨー平面上にある。 嬢2 4.6 の 崩 口 部 2.4 7 の 反対 僻 に は 二 つ の 小 さ な 第 口部248及び249が設けられていて、 弁派合 ねじ193及び194の下端部を受容して後述す るように弁部材 2 3 3 及び 2 3 4 を調節を行なり ことができる。

ポンプ装置37は、ポンプ受容器163の半円 形uu、そのであい挿入することができ、ね

に延びている。第9図に示すよりに、これらのみ ぞは円筒形立上り部分251の上面でXを形づく つている、弁座226及び227 並びに弁部材2 33及び234の形状は、負圧及び正圧の両方で 優れた弁滑座能力を発揮する形状である。更に、 良好な密封を行なりためには小さな絞り圧しか必 要としないものである。 円滴形立上り部分251 化みぞ254が設けられているので、流体は凹部 253に流れ込んで、弁配材のステム237にょ り易い圧力が加わつているときでも弁部材のきの こ形又は皿形部分236を開口させることができ る。従つて、弁部材233及び234の開放・閉 鎖は弁部材のステムに印加されている圧力によつ てではなく、主として 旧形又はきの C 形弁 部材 2 3 6 の他方縁部即ち地方フラップ部分によつて定 められる。従つて、弁部材は、弁ねじ193及び 1940ょつて行なわれる調前に鋭敏ではなくな

ポンプ装置 3 7 を締めつける部材が設けられているが、この部材は、第2図中で実設で示すポン

プ係合位質から第2図中で点線で示すポンプとは 係合していない離間位置に移動することができる クランプ部材261から収る。 クランプ部材26 1は、U字形プラケット263に支持されたピン 262に旋回自在に取りつけられている。 プラケ ツト263は、例名はプラスチックのような適当 な物質製のプレート266に取りつけられている。 プラケット263及びプレート266は、ナット 2 6 8 にねじ込まれたねじ2 6 7 によつて前面ル ネル63に固定されている。クランプ部材261 の側面はほぼL字形であり、上部カム面271を 有する。上部カム面271はほぼ鉛直な部分27 1 0を有し、この部分271 a がプレート266 と係合する。上部カム面には更に、前方下向きに 傾斜した回部分2716と、後方下向きに傾斜し た部分271cとが設けられている。カム面27 1の頂点を符号271dで示す。頭271b及び 271cの長さは、第2図に示すようにポンプ装 罐37を所定位離に置いたときに、クランプ部材 の最高配分271 日がポンプ装置37の中心を通

りの CC 数で目 心られていて、 例えば流量は / CC 単位で / 時間当たり / CC から 6 0 0 CC の範囲に殺定する C とができる。

モータフ2への電力と制御装置の内部に設けら れた電子回路とを刷御する切婆スイツチ286が 前面ペネル63に取りつけられている。ステップ ・モータにエネルギーを供給して流量設定計数器 28」に設定された設定値に従つて所定流量にさ せる公知の型の電子回路が設けられている。前面 ペネル 6 3 上には三つの光 2 8 7 、 2 8 8 及び 2 98が設けられている。光287は、「遮断光」 と呼ばれるものであり、ばね121が引き伸ばさ れてロール・アーム108に対して屈曲アーム1 - 16を移动させ、スイツチ133の板はね137 及び138によつて支持されている桜点が閉鎖す る圧力過大のときに点燈される。 光288位「ア イドル・ライト」であり、所定投凝量計数器10 1によつて設定された全ての流体が送出されてし まつたときに点燈される。この光が点燈されると 直ちに、電子回路のスイツチが、ノ時間当たりノ

過する長さである。換胃すれば、クランプ部材261は、中心超乏位置に緊擦保止されている。クランプ部材は、ポンプ装置37をポンプ受容器163に保止している位置と、第220に点線で示すようにポンプ受容器163から取りはずすことができる難聞位置とに移動することができる。

クランプ部材 2 6 1 がポンプ保持位間にあるときには、前面 2 7 1 a がマイクロスイッチ 2 7 4 の作動レベー 2 7 3 の一端部と保合し、スイッチを開放位置に保つ。マイクロスイッチ 2 7 4 は、フレーム部材 6 2 に般けられた開口部 2 7 6 に取りつけられている。マイクロスイッチ 2 7 4 は、ステップ・モータ 7 2 を駆励するために用いる電子回路に接続されている。

公知の型の飛針設定デンタル制御計数器281が、前方から見て傾斜前面ペネル部分63cの上部左側部分に取りつけられている。計数器281には、ステップ・モータの作動速度を予め設定するために用いることができる複数のダイヤル282が設けられている。計数器の目盤は1時間当た

乃至15よの範囲の親放保持計建度に入る。

光289は「番成光」と呼ぶことができるものであり、負圧伏線又はその他の何らかの誤噪レイードを示す。例えば、クランプ部対261といれー・アーム273との法合がはずれた場合にはいるインチ274が明成されて緩脱光289が励起される。 は圧が傾出されて 切はね138 及び136の 接点がはね121の力によつて合わさり回路が明成された場合にも光289が出る。

以下に、静脈注射液ポンプ装飾の作動及び使用 法について簡単に説明する。出口チュープ89を 弁 収付具 8 8 亿 接続 しチュープ 8 4 を 人口 収付具 86に接続することによりポンプ装置をセットし たとする。更に、人口チュープ84を1914年 5月24日付で米国特許庁に出頭した米国特許出 額第689114号明細書に記載されている汎用 適下室スペイク装幀 8 2 に接続したとする。 ポン プに静脈注射流体を充填し、ロール形クランプも 2 でチュープ 8 9 を閉鎖したとする。スパイク装 **遊82のスペイクをびんの浮止的81に挿入する。** 出口取付具88が人口の上方に来るようポンプ8 7 を保持する。クランプ 4 2 をゆるめて硫体をポ ンプに流人させ空気を押し出す。斯くして、液体 は取付具89の内部に設けられた通路207を通 つて送られる。液体は更に通路 2 2 4 を通つて上 万に流れて、弁部材284を開口させて、流体は 凹 部 2 1 8 に 庞 人 し 次 い で 通 路 2 8 1 を 通 つ て ポ ンプ室218に流人する。欠いで板は通路229 **に入り、孔削228を介して弁削材288に入り**

ポンプと係合させて上方に移動させポンプ駆動装置 4 6 としつかりと係合させる。クランプ部材は中央を越える位置に移動してクランプ及びポンプを所定位置に保持し、クランプはスインチ 2 7 4 の作動レバー 2 7 8 と係合する。

3枚の凝 2 4 1 及び 2 7 1 が互いに接触せしめ ちれたときには、弁ねじ1 9 8 及び 1 9 4はポン 押部材288を弁座227から速ざけて、液体は 凹部217に人り欠いて扎部228及び扎部20 6を通つて出口取付具88を通り外に出てゆく。 液体は、アダプタ・カラー41及び該アダプタ・ カラーに接続された針を通り抜けて、ポンプ及び 該ポンプに接続された配管から全ての空気が除去 されたことが示されるまで、流し続けられる。上 記の空気除去が行なわれると直ぐに、クランプ 4 2を閉鎖位置に移動させる。液体の圧力によつて ダイヤフラム241は外向きに増曲して、球の一 部分の形になる。

ポンプ 8 7 がポンプ感効装成 4 6 の内部に取りつけられていない場合には、弁は弁堅と係合していないから、ポンプは実際上通り抜け装置となり、上述のように容易に液体で充填され或いは適下装置として使用される。

允禩後のポンプ 8 7 をポンプ受容器 1 6 8 に挿 人し、クランプ部材 2 6 1 を第 3 凶に点線で示す 位置から第 1 凶に実線で示す位置に移動させて所 定位置に締めつけることにより、カム面 2 7 1を

プ 8 7 の上部部分 1 9 8 の内部に設けられた開口部 2 4 8 及び 2 4 9 を質いて延びて弁部材 2 8 8 及び 2 8 7 の庭ぐ上に虚なつている伸縮性のデイスク 2 8 8 と係合する。弁ねじ 1 9 8 及び 1 9 4 を調節して、これらのねじが弁部材 2 8 8 及び 2 8 4 を正常な状態においては弁座 2 2 6 及び 2 2 7 に対して閉鎖された状態に押圧する よ 9 にする。

着脱自在のポンプを所定位近に他いた遊俊に、 側球機を調整して作動を網站させる。例名は、 ダイヤル102を適宜に調面して、所定 強力 とは、 例名は200℃の投票が患者に与えられるよう投 薬計数器を設定すればよい。 投票 過を決定する。 水は、予想投票 量として患者に200億を には、予想投票をして患者に200億を とは、予想投票をとして患者が200億を の0000億円 を対すると、1時間当たりの流量の作 を受け取るようにすることもできる。ダイイン を受け取るようにすることともできる。グインテ を受け取るようにすることをできる。次に、 286をまわして上述のようにポンプを作動させ

特朗 昭52-144185(10)

る作動位置に制御装置を位置させて、流体をアダプタ41に接続された對に供給する。スイッチ 2 8 6 を駆動させっと返ちに制御装置 2 2 を切るととができる。次いで、適当な万法で對を患者の静脈に挿入してスイッチ 2 8 8 を所定位置に入れることができる。

スイッチ 2 8 6 をまわして人力位置にすると、 値 ちに魅力が魔子问路(図示せず)に供給され、 該電子回路が流盤計数器 2 8 1 に設定された流 讃 に従つて信号がステップ・モータに供給され、出 カシャフト 7 7 がテジタル式に定められた所定選 暖で回転する。

上に述べたように、シャフト 7 7 の回転により、 投寒カム及びピストン・カム 8 2 が回転させられる。投棄カムの回転によつて骨動部 オ 9 2 が上昇 させられて、感動ピン 9 9 を移动させ、投寒カム 8 1 の一回転矩に投寒溢計 設器 1 0 1 から例えば 0.2 でずつの一増分だけ 変異が行なわれる。

同時に、ロール・アーム108に 支持されたポール・ペアリング 鉄嵐108が ピストン 。カム

82と係合すると、ピストン・カム82が回転し てロール・アーム108の目由端部を移動させる。 ロール・アーム108の上記の動きは該ロール化 支持された祖込みポルト122によつてはね12 1 に次いで屈曲アーム1 1 6 に登続された耳部1 19に伝えられて、正常な状態では屈曲アームは ロール・アームとともに移動する。ロール・アー ムを収動アーム128に径続けるはね118によ つて、必動アームは脳曲アーム116及びロール。 アーム108とともに単性格効させられるので、 ピストン・カム82の一回 転毎にピストン161 ははね178の力に抗して下方に押し下げられる。 ピストン161が下方に動いて貯槽186に人る と、液体187は強制的に押し出され或いは変位 させられて、粥10凶化ポナよりに碘171及び 2 4 1 を下方に偏问させる。 族 1 7 1 及び 2 4 1 の下方偏同によつて、ポンプ 宝 2 1 6 の内部の被 体が押し出される。押し出された液は矢印296 で示すように通路 2 2 9 を通り、次いで孔鉛 2 2

プランジャー161の下降行程中の作動を第 / O 図に示す。上昇(戻り)行程中のポンプ 8 7 の作動を第 / / 図に示す。 これらの図に示されているように、 電曲自在の膜 1 7 1 及び 2 4 1 が上方に電曲する。 ピストン 1 6 1 が引き出されると、室 1 8 6 の内部の版体 1 8 7 の排出量が減少し、これに伴なつて第 / / 図に示すように膜 1 7 1 が内側に電曲する。室 2 1 6 の内部にも同様の圧力

ţ

降下が起こる。膜241は膜171に従動し、出口弁部材288が弁座227に対して閉鎖位置に移動する。更に、チュープ84を通つてて別領口取付具86に供給されている静脈注射液の力によった。大いで弁座226を通過して円筒形凹のると24を通り大いで弁座226を通過して円が出ている。大いで弁座226を通過して円が出ている。と24を通りて外で、矢印297によつて示さ216にのようによってポンプ室216に送出中にポンプ室216に行程中にポンプ室216に入行程中にポンプ。7によって出口取付具88に排出される。

従つて、制御装置 2 2 が作動し続けているので、ピストン 1 6 1 の各下降行租毎に、投業計数器 1 0 1 から 0.2 でを示すーカウントが残算される。 このようにして、作動を監視している看護婦は機械的な計数器 1 0 1 の動きに注目して流体が患者に供給されているか否かを確かめることができる。この操作は投票全量が患者に与えられるまで続き、

との係合がはずれて下方に移動して板はね186 に支持されている接点と係合して、回路を閉成し、 光289を励起する警戒警報を作動させ、所望する場合には可認警報が発せられる。いつたん警戒 回路が励起されるとも子的に保止されて、ピストン・カム82が反復回転してピン141が再び板は和部分188aと係合するよう移動しても需戒警報が切れてしまわないようにする装置を電子回路内に組み込んでおく。

看護婦は、磐戒磐報を聞くと値ぐにスペイク装置 82 に新しい静脈注射液びんを強くことにより、 客観を収拾することができる。新しいびんが置かれると値ちに、上述の米国特許出額第689// 4号明細書に記載されているように、 満下室は液で充塡される。ポンプ内の真空状態は取り除かれ、はね178はピストン161を復帰させるに充分な力になるので、板はね部分188aは正常な位置に戻り、電力切換えスイッチ286を先ず「オフ」に次いで「オン」にすれば、響成響報装置の作動を停止させることができる。

例えばびん2 7が空になつた場合等に置き起こされる可能性のあるポンプ 8 7の内部が真空になった場合には、はね 1 7 8はプランジャー 1 6 1 を设備させるだけの力を持たないことになる。然し乍ら、ピストン・カム 8 2 が移動し続けロール・アーム 1 0 8 がピストン・カムに従動し該アームに支持されているピン 1 4 1 と破はね部分 1 8 8 8

例えば骨護婦が誤まつてチューブ上のクランプ 48をポンプ87のデジタル端部に厳いたままに している場合等においてポンプ内の圧力が過大に なつた場合には、ピストン161を下方に移動さ せるために過大な力が必要になる。とのような事 態が起とると直ちに、屈曲はね121がたわんで、 屈曲アーム116とロール・アーム108との関 係及び屈曲アームと感動アームとの関係を変化さ せ、ロール。アームに支持されているピン141 をスイッチ188に対して上方に移動させ、板は ね187との间で接触閉鎖を行なわせて遮蔽光 8 81を励起させる朗成回路をつくらせるので、書 報を耳にした看護婦は直ちに事態を収拾するとと _ができる。本発明による装置は、針の内部の震菌 物によつて或いは患者がチュープ等の上に債たわ ることによつて過大圧力状態になつた場合にも、 過大圧力状態を検知できるよう構成されている。 例えば / O 乃至 / s psi の所定範囲の圧力になつ たとき警報が出されるように、調節することは容 曷である。従つて、容易にわかるように、ピスト

2 1 6 1 を駆動するために上記の如き機構を用いれば、設備又は患者に危険を与える可能性のある過大圧力状態になることはない。

確実作動ポンプによつて患者に供給される静脈 住射液の流れを確実に制御する必要がないときに は、クランプ261を非係合位能に動かすことに よりポンプ受容器168からポンプ87を取りは ずすことができる。ポンプをポンプ感動装置46 から取りはずせず、直ちに弁部材288及び284

ことを意味する。又、比較的安価にポンプを製造することができるので、患者によつて使用された 後のポンプを使い捨てることができる。腰 2 4 1 が簡に対する障壁として働くから、ポンプ 8 7 の 内部を移動して患者に供給される静脈注射液を外 部から隔離することができる。

普通はポンプに組み入れられる高価をお品、例えば可助ピストン等はポンプ感動接置 4 6 に配設されている。上にも述べたように、ポンプ駆動な 2 4 6 は 前側接 酸の水久的な 部品を が 1 7 1 にと 2 4 1 及び 1 7 1 にと 4 1 ないると 4 1 ないるけれたと 2 6 1 から 機能されている 2 2 6 1 から 2 2 1 6 1 によつて ピストン 1 6 1 によつて ピストン 自身の 室 1 8 6 の内 から 2 1 6 1 によつて ピストン 自身の 室 1 8 6 の内 から 2 1 6 1 によって 2 ストン 6 1 によって 3 に 4 ストン 6 1 によって 6 1

制御装置も比較的簡単であつてしかも彼めて正確に流体を計量し全投薬量を制御するという投所

上記の静脈注射圧送装置は多くの特徴及び利点を持つととは明らかである。主要な特徴の一つは、ダイヤフラム又は膜241と弁部材288及び284とを形成する値かなゴム製部品を除いては、全てがプラスチック製の極めて少数の部品によつてポンプ87が構成されていることである。これは、ポンプの部品の製造及び租立てが簡単である

を持つている。更に、利用する液体の脱ガス状態 をもたらすことなく、ポンプ内が負圧又は過大圧 力になつたときには警報が発せられる。

リング 8 1 1 はピストン 1 6 1 を収り曲 4、密 対 節 材 8 0 6 と係 合している。 該リングには上述 ひように密 對 節 材 8 0 6 と係 合する 下方 延 伸舌 部 及ひ上 万 と 伸 舌 節 8 1 2 な 必 が が け られ ている。 更 に、 上 節 舌 節 8 1 2 は 上 述 ひ 必 対 節 付 と 同 じ 形 の も う

- つの上部密封部材 8 0 6 と係合している。円筒 ドキャップ 8 1 æは、密封リング 8 0 6 及び内部 リング811の上部に嵌め合わされている。貯槽 形成部材806と係合する下向きに延びる舌部8 1 6 がある。はね17 9 は前述の実施例で述べた と同じものであり、一端部がフランジ部分814 と係合しており、他端部がリング181と係合し ている。ピストン161とリング811の内面と の間には環形空間818が形成されている。との 収形空間818には例えばシリコーンのような適 当な液体819が充填されていて、ピストン16 1と円筒形キャップ818には液密で気密なシー ルが形成される。従つて、容易にわかるように、 ・ 液体 8 1 9 は二つの密封部材 8 0 6 とともに菌に 対する障壁を形成するとともにピストン161に 対する被密で気密なシールを形成しているので、 **室188に空気が導入されることはない。これは・** 重要なことであつて、 室186の内部にある流体 が実質的に非圧縮性であるから、ピストン161 の変位に従つて正確な計量を行なうことができる。

ている本発明技術思想をとり入れた制御装置及び ポンプの斜視凶である。

第2図は、第1図に示す制御装置の断面図である。

第 3 凶は、第 3 凶に示す副伽装遣の一部を断面 で示す後面凶である。

第《図は、第2図の4-4線に沿つて切断した 断面図である。

第5 凶は、第2 凶に示す制御装置の内部で用いられているポンプ駆動装置のもう - つの実施例の断面図である。

第6図は、ポンプ 必動装置及びポンプの断面図であり、ポンプ 彰動装置とポンプとを離間させた、 即ち分離させた、状態を示す図である。

第1図は、ポンプ作動を行なわせるために相互 に締めつけたポンプ駆動装能及びポンプの部分断 血凶である。

第8凶は、ポンプの部分断血図であり、特に酸ポンプ内で用いられている弁座の構造を示す図である。

もり一つ別の実施例を第12図及び第13図に 示してあるが、この実施例においてはダイヤル1 02を有する予定計数装置101が該装置に組み 合わされた骨動自在のカパー821を有する。カ パー821は前面パネル68に骨動自在に取りつ けられており、第13図に点綴で示す関口部82 2を獲り閉鎖位置と、第13図に実綴で示すよう な計数装置101を観察できる開放位置とに移動 する。

カパー821には、例えば「容益計数器及び網放保持針流量は使用されていない」というような適当な題銘を付しておくことができる。カパー821に記載された作用機能を発揮させるために、カパーが持ち上げられて制御装飾の開放保持針流戦作動が作動していないときには、マイクロスイッチ827を作動させるカム部材826をカパー3 21に設けでおく。

4 図面の簡単な説明

第1図は、従来技術によるスタンドに取りつけられ、従来技術によるびんから注射液を供給され

第 9 図は、第 8 図に示す弁座の部分平面図である。

第10図は、ポンプ心動装置及びポンプの断面図であり、ピストンとポンプ脳動装置とが下向き に移動しているとき、即ち下向き行程時の作動を 示す図である。

第11図は、第10図と同様の断面図であるが、 ピストンが上向きに移動しているとき、即ち上向 き行程時のポンプの作動を示す図である。

第 / 2 図は、制御のもう一つの実施例の前面図である。

第 / 3 図は、第 / 2 図に示す制御装置の部分断 面図である。

22 …… 制御裝置、 26 …… 静脈注射檢頭、

8 4 …… チュープ、 8 6 …… 人口収付具、

8 7 …… ポンプ装飾、 8 8 …… 出口取付具、

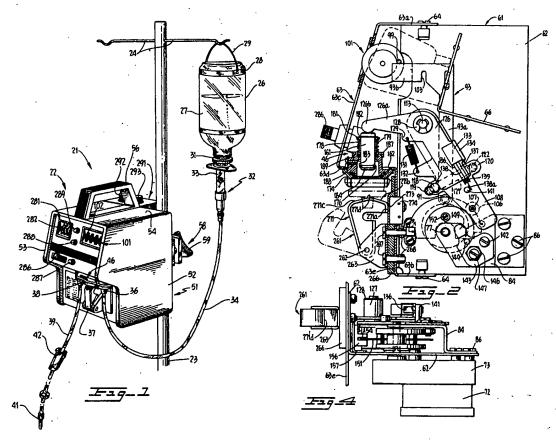
89 …… チュープ、 128 …… 船動アーム、

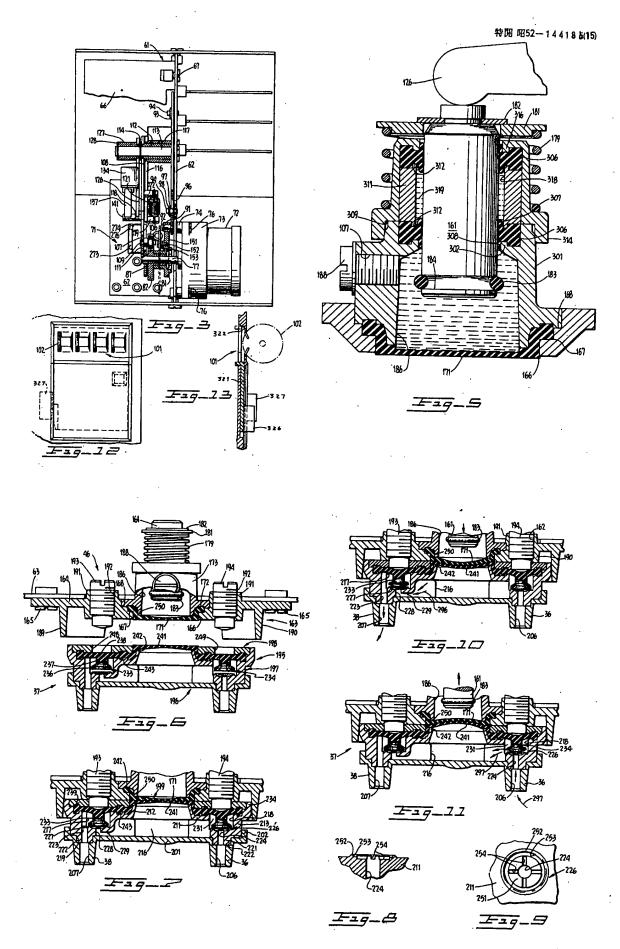
1 6 1 …… プランジャー(ピストン)、

168 …… ポンプ受容器。 171 …… 膜、

. 186 室、 187 非压缩性液体,

2 1 8 …… ポンプ室、 2 8 8 …… 出口弁、 2 8 4 …… 人口弁。





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.